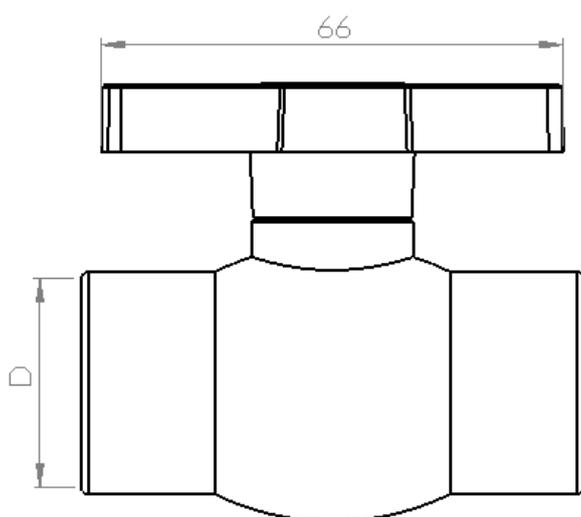




1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Peças produzidas pelo processo de injeção;
- Abertura com ¼ de volta;
- Controla o fluxo do líquido que passa na tubulação;
- Registro azul com Anti-UV;
- Aplicações em barriletes de prédio, irrigação, máquinas de lavar, saneamento, etc.

2. DIMENSÕES BÁSICAS [mm]



| D |
|----|
| 20 |
| 25 |
| 32 |
| 50 |

3. INSTRUÇÕES PARA INSTALAÇÃO

- 2.1. Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas (bolsa e ponta do tubo) objetivando aumentar a área de ataque adesivo;
- 2.2. Limpar as superfícies lixadas, tirando impurezas e gorduras. Distribuir uniformemente o adesivo plástico com pincel ou com o bico da própria bisnaga nas superfícies tratadas;
- 2.3. Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

4. LIMPEZA E CONSERVAÇÃO

Para limpeza e melhor conservação dos acessórios, não utilize produtos abrasivos como palha de aço ou sapólio. Use apenas sabão neutro e pano macio.